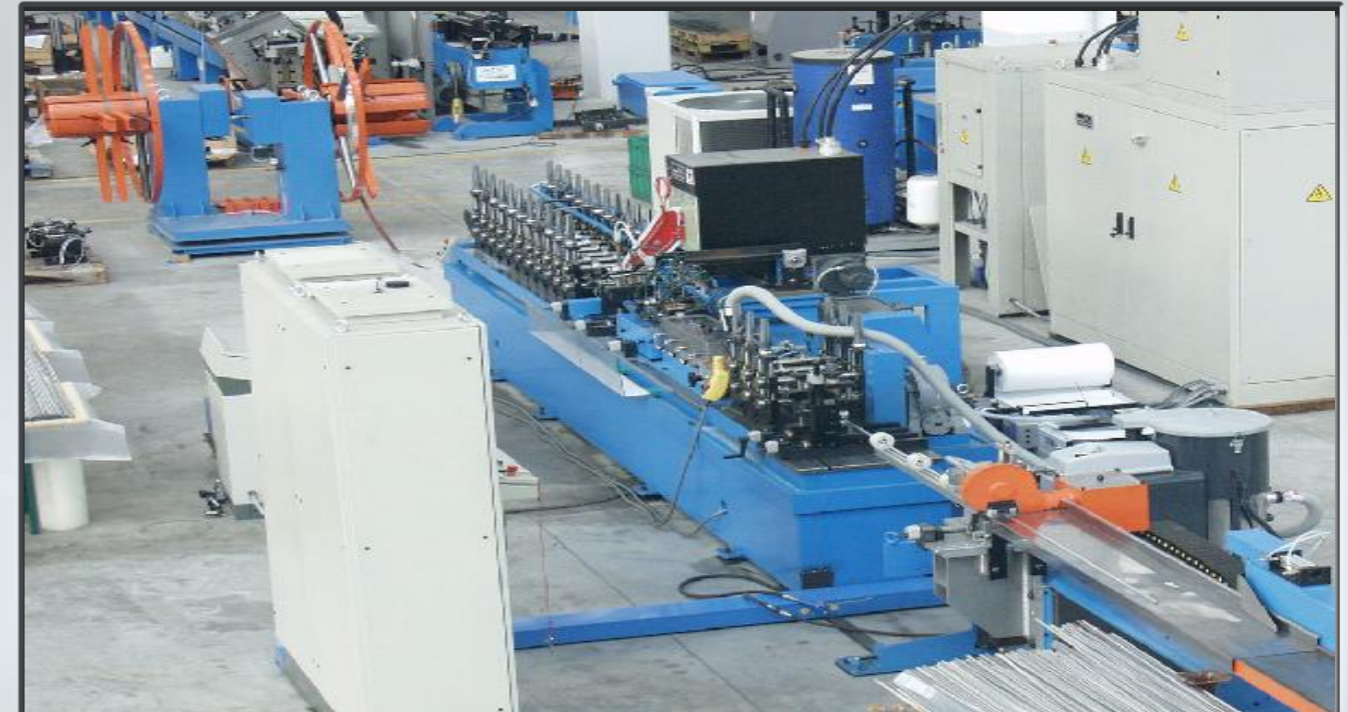


Linea per produzione profilo alluminio saldato per vetrocamera

LINEA PER PRODUZIONE PROFILO VETROCAMERA

MACCHINE

- | | |
|------------|---|
| 54002 | 1 ASPI SVOLGITORI
<i>Aspi svolgitori da 2 fino a 30 ton</i> |
| 240-50-145 | 2 PROFILATRICE TIPO PME (PER FORMATURE) |
| 60 | 3 SALDATRICE ALTA FREQUENZA |
| 303 | 4 TESTA DI SALDATURA |
| 304 | 5 GRUPPO DI RASCHIATURA |
| 318 | 6 IMPIANTO DI RAFFREDDAMENTO TUBO |
| 146 | 7 TESTA DI RADDRIZZATURA |
| 28304D | 8 PRESSA DI TAGLIO VOLANTE TIPO L TVL-60-C |
| 169 | 9 BANCO DI SCARICO A SCIVOLO |
| 251-252 | 10 PULPITO DI COMANDO |
| 24001 | 11 SERIE DI RULLI SAGOMATORI |



Vista di assieme macchina



Prodotto



Aspo



74001

Linea per produzione profilo alluminio saldato per vetrocamera

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
Fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

LINEA PER PRODUZIONE PROFILO VETROCAMERA

Linea per produzione profilo alluminio saldato per vetrocamera



La linea prevede un aspo svolgitore doppio seguito da una profilatrice PME 35 luce 300 mm ad 11 passaggi e successivamente a questa abbiamo la saldatrice ad alta frequenza, dopo un impianto di raffreddamento, quindi una sega di taglio volante e per finire il banco di scarico. In opzione è possibile avere una caldaia a vaporizzazione rapida (per lavaggio profilo) codice 291.

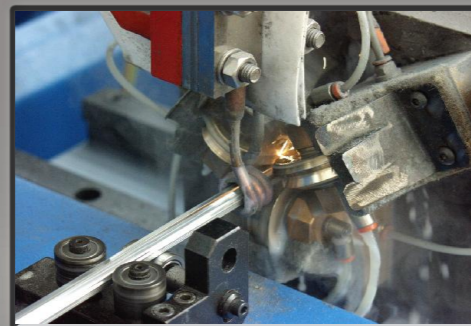


Saldatrice, banco di raffreddamento e sega



Vista profilatrice

Larghezza utile profilatrice	100	mm
Velocità max.	~ 130	m/min.
Materiale: Alluminio		
Lunghezza	6/7	m
N° 2 tipi di profilo	14	5,5
Portata aspo	1	t
Senso di marcia: Sx-Dx		
Colore:	5015	RAL



Dettaglio della saldatrice



Impianto di raffreddamento



Sega di taglio volante



Pannello di controllo

74001

